

8.2 Указание мер безопасности

8.2.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЛОТНО ЗАКРЫВАТЬ ГОРЛОВИНУ КАКИМИ-ЛИБО ПРОБКАМИ. Закрывать горловину следует только штатной вставкой.

8.2.2 При заполнении сосуда жидким азотом обслуживающий персонал должен иметь одежду, полностью закрывающую поверхность тела, на руках - рукавицы ГОСТ 12.4.010, на глазах - очки (лучше щиток из оргстекла) ГОСТ Р 12.4.013.

Особенно следует избегать прикосновения оголенных поверхностей тела к металлическим деталям, охлажденным жидким азотом (или его парами).

8.2.3 Помещения, где находятся сосуды с азотом, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей двукратный обмен воздуха.

ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ СОСУДОВ ЖИДКИМ АЗОТОМ НЕ ДОПУСКАТЬ ПРОЛИВОВ АЗОТА НА ПОЛ, А В СЛУЧАЕ ИХ ВОЗНИКНОВЕНИЯ - ПРИНЯТЬ МЕРЫ К АКТИВНОМУ ПРОВЕТРИВАНИЮ ПОМЕЩЕНИЯ.

8.2.4 Во избежание повышенного испарения азота из сосудов не располагать их вблизи отопительных приборов (радиаторы, печи и прочее) и на прямом солнечном свете.

8.2.5 При появлении в процессе эксплуатации на поверхности кожуха сосуда инея или «снеговой шубы», слой которого нарастает по мере испарения жидкого азота, что является признаком потери вакуума, сосуд немедленно разгрузить, запасы биоматериала переместить в исправный сосуд, жидкий азот из сосуда вылить, сосуд поставить на отопев в течение суток в помещение, куда запрещен доступ людей. Указанные меры направлены на предотвращение возможного разрушения сосуда за счет выделения газов, поглощенных ранее холодным адсорбентом.

8.3 Подготовка изделия к работе

8.3.1 Подготовка сосуда к работе заключается в проведении внешнего осмотра сосуда, заправке жидким азотом, стабилизации испаряемости.

8.3.2 Внешним осмотром проверить отсутствие вмятин и трещин на кожухе сосуда, целостность пенопластовой вставки и отсутствие загрязнения внутренней полости сосуда.

НЕ ДОПУСКАЮТСЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСУДЫ С ТРЕЩИНАМИ НА КОЖУХЕ.

При наличии вмятин на кожухе сосуд необходимо залить жидким азотом и проверить отсутствие обмерзания в месте вмятины. Загрязнение внутренней полости сосуда устраняется по методике потребителя теплой водой с моющими растворами. После промывки сосуд необходимо тщательно просушить.

2.2 В конструкции сосуда драгоценных металлов нет. Внутренний сосуд и наружный кожух сосуда выполнены из цветного металла – алюминия АМцСМ ГОСТ 21631. Общая масса алюминия – 10,3 кг.

3 Комплектность

3.1. Комплектность поставки сосудов указана в таблице 2

Таблица 2

Обозначение изделия	СДП-25 КВ 6011.000
Сосуд Дьюара в том числе:	1
Вставка	1
Паспорт	1

4 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

4.1 Назначенный срок службы сосуда до списания -6 лет.

4.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сосуда требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных конструкторской документацией.

Гарантийный срок эксплуатации сосуда - 2 года со дня продажи.

4.3. Адрес завода-изготовителя: 115280, г. Москва, ул.Автомобильная, д.25, ОАО «НПО «Гелиймаш»

5 Сведения о консервации и хранении

5.1 Специальной консервации сосуд не подвергается.

5.2 Сосуд отправляется потребителю и хранится в заводской упаковке. Сосуд располагается в таре вертикально и закрепляется от смещений во всех направлениях.

5.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ХРАНИТЬ СОСУД В НАКЛОННОМ ИЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ХРАНЕНИЕ СОСУДОВ В АТМОСФЕРЕ С СОДЕРЖАНИЕМ КОРРОЗИОННО-АКТИВНЫХ АГЕНТОВ БОЛЕЕ:

- сернистый газ 20 мг/м² сут.(0,025 мг/м³)
- хлориды 0,3 мг/м² сут.

Допускается хранение сосудов вне помещений под навесом в заводской упаковке.

1 Основные сведения об изделии

1.1. Сосуды Дьюара промышленные СДП-25 предназначены для хранения и транспортирования жидкого азота.

1.2 В части воздействия климатических факторов внешней среды сосуды соответствуют условиям работы в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха. Категория 2 исполнения У, по ГОСТ 15150.

2 Основные технические данные

2.1. Основные технические данные представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	СДП-25 КВ 6011.000
Вместимость, л, не менее	25
Масса сосуда без жидкого азота, кг, не более	12,0
Потери жидкого азота от испарения г/ч, не более:	11,0
Время полного испарения азота, сутки, не менее	76
Габаритные размеры сосуда, мм, не более:	
- диаметр	390
- высота	650
Размер горловины, мм, - высота, не более	154
- внутренний диаметр	58

8.3.3 Заправку сосуда жидким азотом произвести через заправочный шланг транспортной цистерны или воронку. Заправку производить малыми порциями, избегая перелива жидкого азота через горловину. При заправке избегать полного перекрытия сечения горловины сосуда струей азота, шлангом или воронкой. Конец воронки должен быть опущен ниже основания горловины.

8.3.4 После окончания заправки выдержать сосуд в течение 5-6 часов для стабилизации теплового режима и прекращения бурного кипения жидкости. При необходимости дозаправить сосуд жидким азотом до нижнего среза горловины.

8.4 Порядок работы

8.4.1 Заполненный жидким азотом сосуд установить на место эксплуатации. Периодически проверять уровень жидкого азота в сосуде. Проверку уровня производить или специальными щупами или чистой тонкой металлической трубкой. Резкий выброс паров азота из трубки означает, что трубка коснулась зеркала жидкости. Дозаправку сосуда рекомендуется производить после испарения 75-85% объема жидкого азота.

8.4.2 Опорожнять сосуд с жидким азотом следует только с помощью переливного устройства.

8.4.3 Заполненный жидким азотом сосуд может транспортироваться в вертикальном положении автомобильным, железнодорожным, морским и воздушным транспортом. Автомобильным транспортом можно транспортировать со скоростью:

- по шоссейным дорогам не более 80 км/ч;
- по грунтовым дорогам не более 40 км/ч.

При транспортировании сосуд должен быть надежно зафиксирован от перемещений в любых направлениях и защищен от соударений амортизирующими прокладками.

8.5 Техническое обслуживание

8.5.1 Техническое обслуживание сосуда заключается в периодической не реже 1 раза в год, промывке внутренних полостей сосуда от грязи. Промывку производить теплой водой и моющими растворами по технологии потребителя. После промывки сосуда его необходимо тщательно просушить.

8.6 Возможные неисправности и способы их устранения

8.6.1 Основной возможной неисправностью сосуда является потеря вакуума в изоляционном пространстве. Характерными признаками этой неисправности являются:

- повышенная испаряемость жидкого азота;
- обмерзание кожуха сосуда.

8.6.2 Конструкция сосуда не позволяет произвести ремонт силами потребителя без привлечения специализированной организации.

9 Сведения об утилизации

9.1 После окончания срока службы или в случае потери сосудом работоспособности и невозможности ее восстановления, сосуд подлежит утилизации, для чего:

- извлечь из кожуха клапан вакуумирования;
 - срезать верхнее днище кожуха по сварному шву;
- извлечь из кожуха внутренний сосуд и демонтировать изоляцию.



код ОКП
364230

ОАО «НПО Гелиймаш»

тел.: (499) 242-50-77, 675-41-30
факс: (495) 234-91-11

e-mail: info@gelyimash.ru
www.gelyimash.ru

Сосуд Дьюара промышленный
СДП – 25

ПАСПОРТ

СДП-25 (КВ 6011.000)